

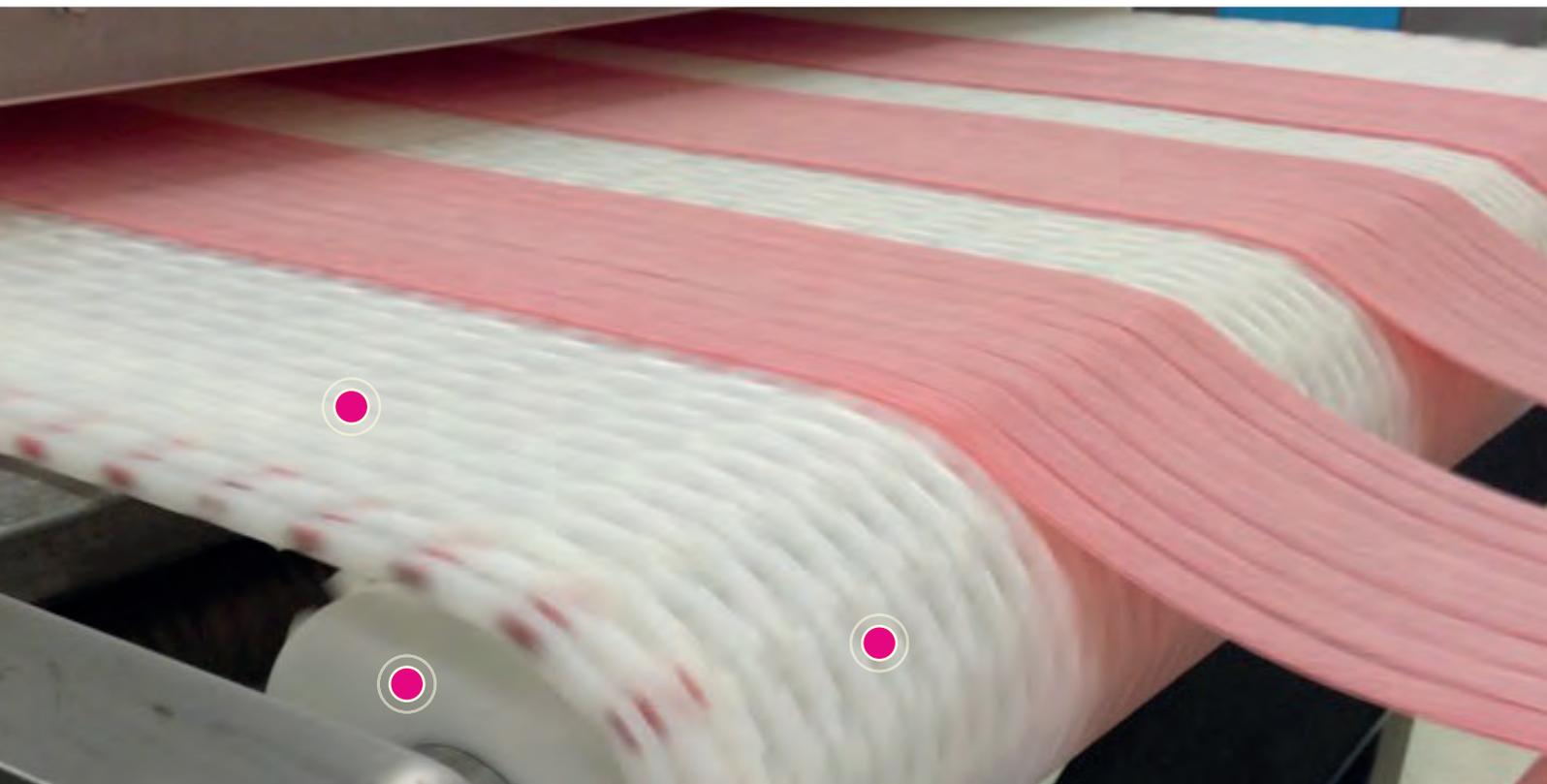


MOVET

KOMPONENTEN.FÖRDERTECHNIK

**SICHER, MODULAR
UND EINFACH ZU INTEGRIEREN.**

HYGIENISCHE **MODULBÄNDER**



INDIVIDUELLE BREITEN UND LÄNGEN.

Gerade in anspruchsvollen Hygienebereichen der Süßwarenindustrie wird seit Jahrzehnten auf Modulbänder von SCANBELT gesetzt. Optimale Reinigungseigenschaften und Variationsmöglichkeiten setzen Standards in den Prozessen der Verarbeitungsindustrie und der Herstellung von Convenience Produkten. Passende Längen und Breiten sind immer individuell lieferbar.

Konfigurieren Sie je nach benötigter Werkstoffeigenschaft und Oberflächenstruktur das geeignete Band. Durch die sehr niedrigen Reibwerte werden so die einzelnen Prozesse der Förderanlagen energieeffizient. Wir als Deutschland-Vertretung beraten Sie in allen Fragen rund um die Transport- und Fördertechnik.

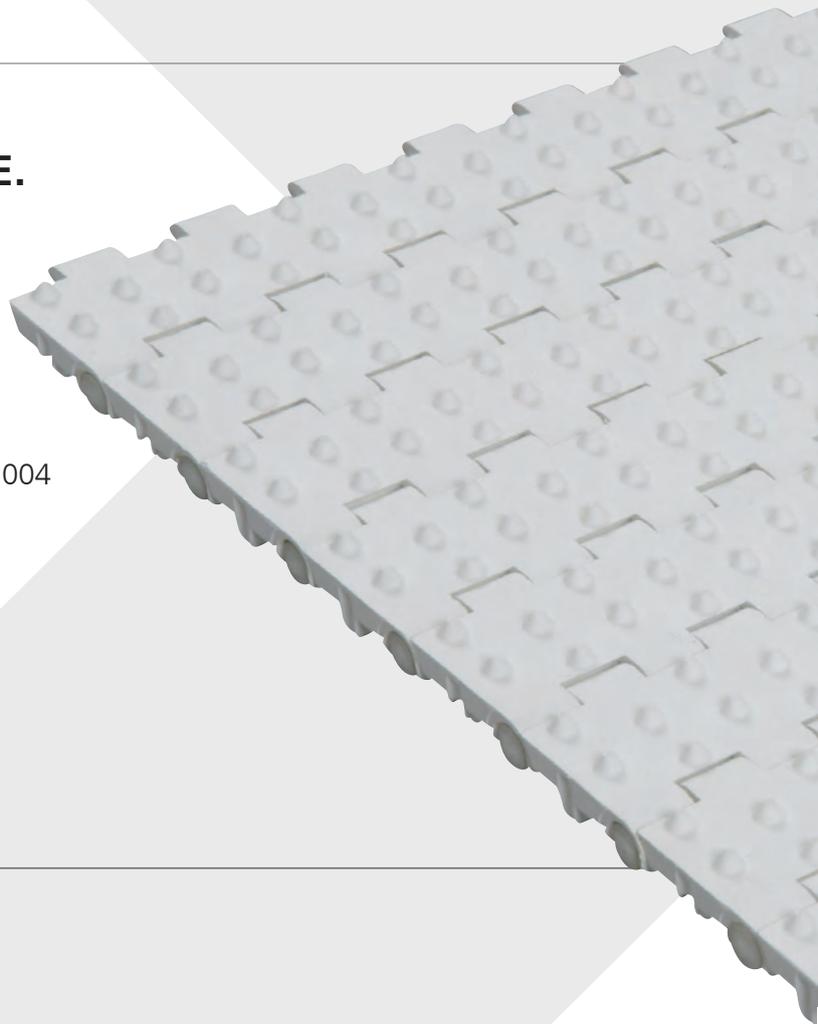
SCANBELT OFFICIAL
PARTNER



TRANSPORTLÖSUNGEN FÜR DIE SÜSSWARENINDUSTRIE.

Zahlreiche Vorteile sprechen für den Einsatz modularer Förderbänder unter den besonderen Anforderungen in der Nahrungsmittelindustrie:

- Physiologisch unbedenklich nach EG Nr.1935/2004
- Einhaltung der Hygienebedingungen (FSI)
- Lange Standzeiten der Anlagen
- Auf Wunsch mit DETECT-Material



**JETZT ONLINE
KONFIGURIEREN.**
WWW.K.MOVET.DE



SO INDIVIDUELL WIE IHR PROZESS.

TYPENBERATUNG VOR ORT.

Modulare Förderbänder für die Süßwarenherstellung



S. 06-401 MICROPITCH-Modulband.
Offenes Band mit glatter Oberflächenstruktur für minimalste Bandübergaben (Messerkante bis 7 mm Umlenkungen).
Optimal zum Transportieren und Positionieren von kleinen und klebrigen Produkten.



S. 12-448 MINIPITCH-Non-Stick-Modulband.
Geschlossenes Band mit konisch, perforierter Oberfläche für kleine Übergaben (Messerkante bis 14 mm Umlenkungen). Für beste Antihaft-Eigenschaften.



S. 25-100 Offenes Modulband mit perforierter Oberfläche und Öffnungen (1mm) für die Drainage sehr kleiner Güter. Sehr gleichmäßiger Wasser- und Luftdurchlass bei Temperaturprozessen.
Abgerundete Strukturen für schonendes Produkthandling.



S. 101 Offenes Radiusband mit geringem Kollaps-Faktor.
Optimal für S- und J-Kurven für Spiralförderanlagen oder komplexe Kurvenanwendungen.
Hohe Zugkraft bei gleichzeitig niedriger Produktanhaftung.

Zubehör



Zahnräder



Mitnehmer



Bordkanten

Besonderheiten dieser Bandserien:

- Glatte Flächen an Ober- und Unterseite ermöglichen den ungehinderten Abfluss der Reinigungsmedien
- Spezielle Formen des Scharnierbereichs ermöglichen leichte Reinigung
- Non-Stick Eigenschaften für reibungslosen Produktionsprozess
- Optimierte Randmodul "Self-lock System" hält Scharnierstab zuverlässig im Förderband



DAS ERGEBNIS
IST WICHTIG.

MEHR INFOS ZU
MODULBÄNDERN:
WWW.K.MOVET.DE



**DIE PERFEKTE ERGÄNZUNG
FÜR MODULBÄNDER.**

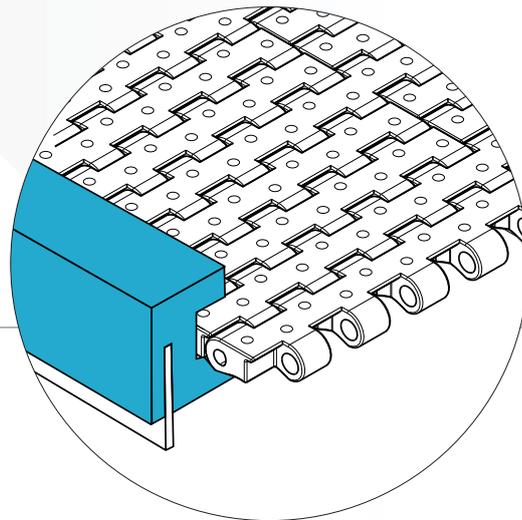
HYGIENISCHE GLEITLEISTEN



BUTTERWEICHER BETRIEB IHRER ANLAGE.

MOVET® Gleitleisten haben hervorragende Gleiteigenschaften. Durch die hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit erreichen sie eine hohe Standzeit. Das Produktsortiment umfasst spezielle Ausführungen für Konstruktionen mit mo-

dularen Kunststoffbändern. Die hervorragenden Eigenschaften ermöglichen den Einsatz kleinerer Motoren und haben folglich einen sehr niedrigen Energieaufwand.

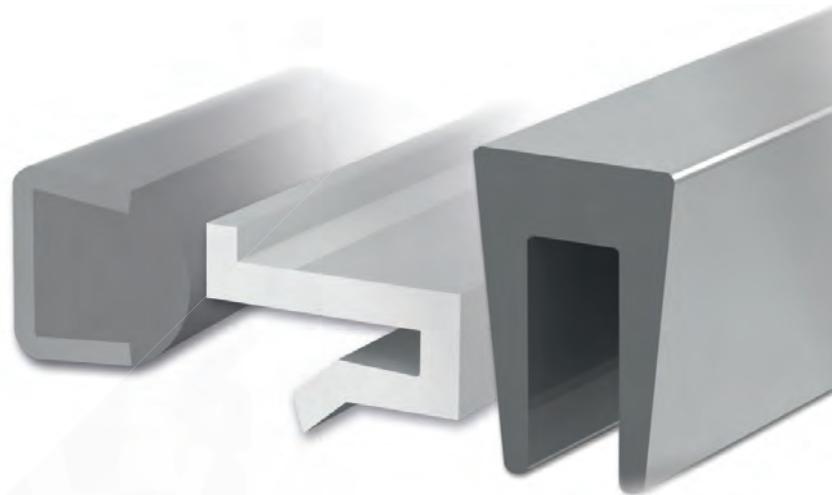


BESTE STABILITÄT.

Der perfekte Wegbegleiter für modulare Kunststoffbänder und andere Transportlösungen in der Nahrungsmittelindustrie.

Durch den sehr niedrigen Gleitreibungskoeffizienten wird der Verschleiß der Maschinenteile auf ein Minimum reduziert. Der speziell hergestellte Werkstoff besitzt wesentliche Vorteile gegenüber dem herkömmlichen Bandmaterial.

- Zugelassene Materialien nach EG Nr. 1935/2004
- Physiologisch unbedenklich
- Antistatische Eigenschaften (optional)
- Lange Lebensdauer
- Hohe chemische Beständigkeit

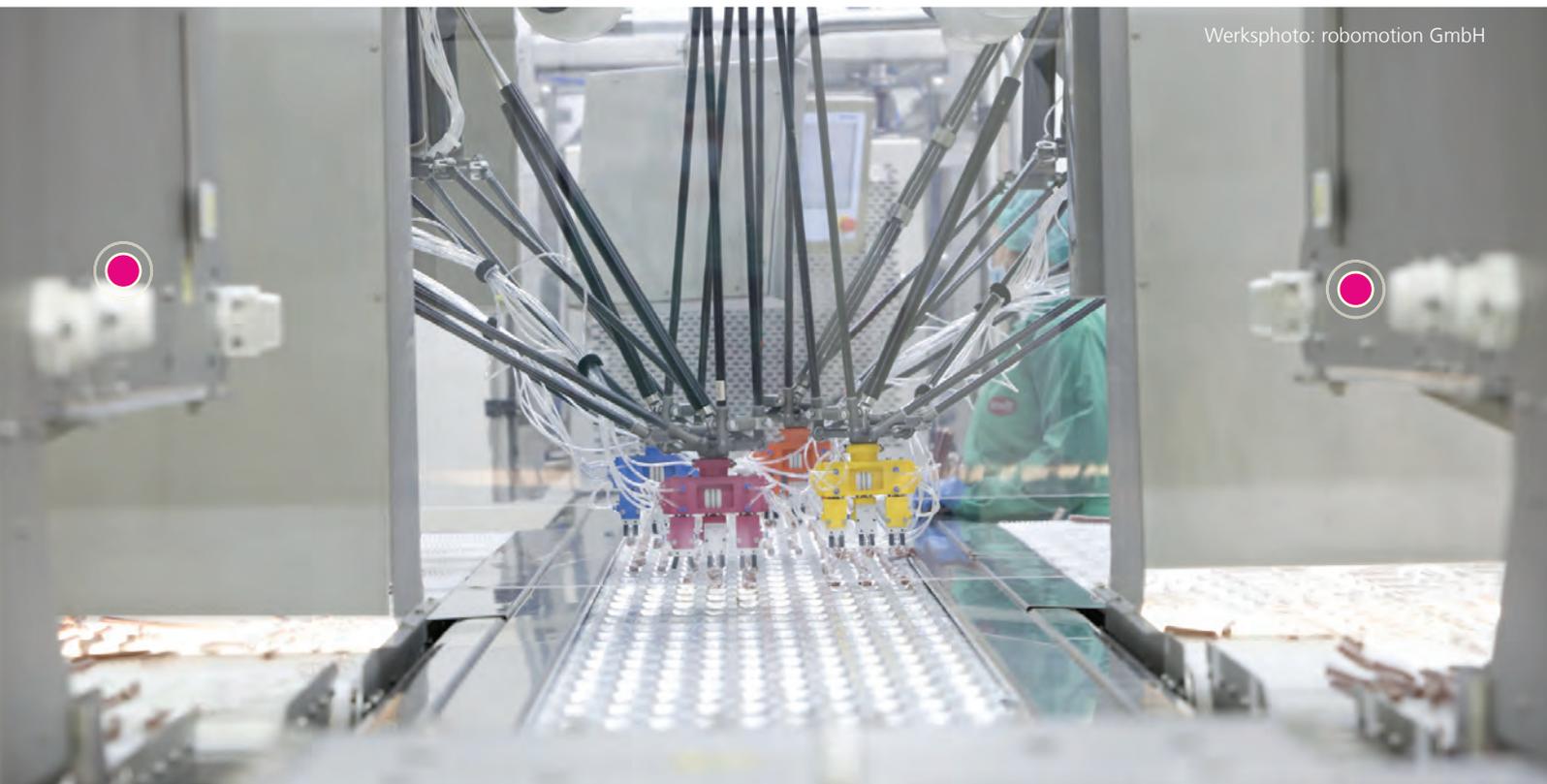


**JETZT ONLINE
KONFIGURIEREN.**
WWW.MOVET.DE



HOCHLEISTUNGSPROBT
UND KORROSIONSBESTÄNDIG.

HYGIENISCHE GEHÄUSEEINHEITEN



Werksphoto: robomotion GmbH

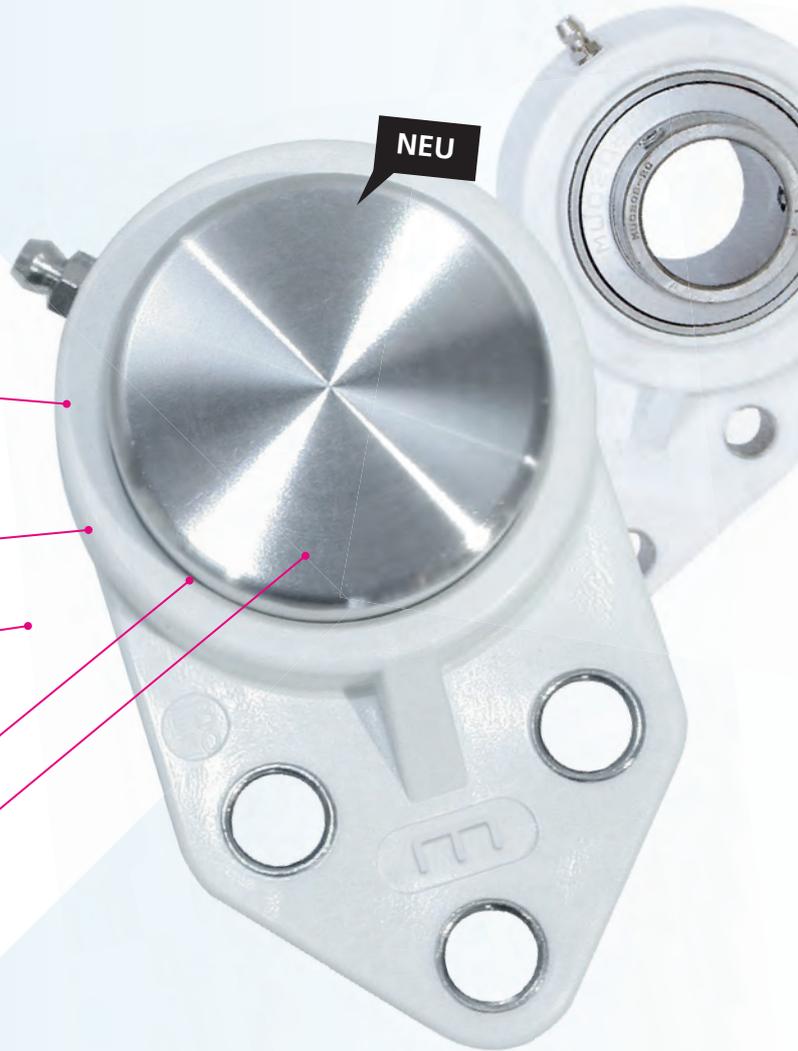
BRILLANT KOMPAKTE BAUFORM.

Unsere MOVET® Flanschlager werden bevorzugt für hygienisch und optisch anspruchsvolle Anwendungen in der Nahrungsmittelindustrie eingesetzt. Der geringe Wartungsaufwand und die lange Lebensdauer sind eines der wesentlichen Merkmale für eine optimale Laufleistung der

Maschinen oder Anlagen. Durch die Standardabmessungen können unsere Flanschlager auch problemlos in bestehenden Konstruktionen ausgetauscht werden.



- 1** Robustes PBT-Gehäuse
Besonders bruchfest
und formstabil
- 2** Resistent gegen Schmutz
und Chemikalien
- 3** Extra leichte und
flache Bauweise
- 4** Mit Edelstahl-Lagereinsatz und
lebensmittelzugelassener
Schmierung
- 5** High-Performance Schutzkappe
(optional)

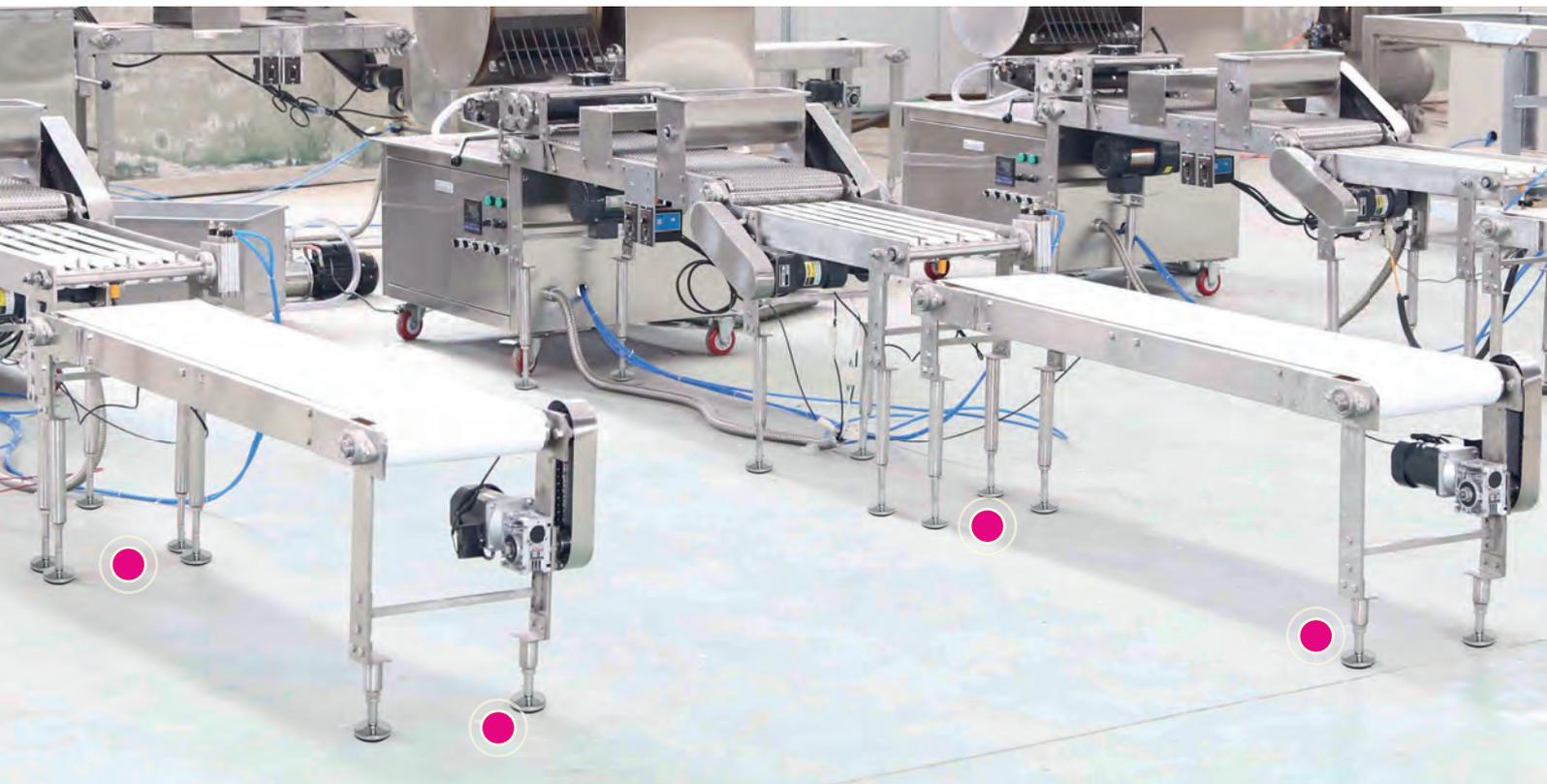


**JETZT ONLINE
KONFIGURIEREN.**
WWW.MOVET.DE



**SAUBERER UND SICHERER
STAND IHRER ANLAGE.**

HYGIENISCHE MASCHINENFÜSSE



ALLE ANFORDERUNGEN SIND ERFÜLLT.

TEKNOCLEAN Edelstahl-Maschinenfüße erfüllen alle hygienischen Anforderungen in der Nahrungsmittelindustrie. Durch die speziell entwickelte Bauform bieten die Stellfüße einen absolut sicheren Stand der Anlagenkonstruktion.

Einfache Sichtkontrolle! Der neu konstruierte aufliegende O-Ring dichtet die Baueinheit beidseitig ab, ohne eine weitere Schmutznische zu bilden.



ROHS HERGESTELLT NACH ROHS RICHTLINIEN

1 HYGIENIC DESIGN
zertifiziert gemäß USDA

2 Spezielle Konstruktion durch justierbare Abdeckschülse des Gewindegangs

3 Doppelte O-Ring Abdichtung in der Gewindeabdeckung

4 EPDM Gummidichtung zwischen Spindel und Fußplatte

5 Chemisch beständiger Anti-Rutschbelag (EPDM)

6 Sicherer Stand durch 10° Ausgleichswinkel



**JETZT ONLINE
KONFIGURIEREN.**
WWW.MOVET.DE



MOVET

KOMPONENTEN.FÖRDERTECHNIK

Ein Geschäftsbereich der
HADI GmbH
Industrievertretungen
Stuttgarter Straße 11
73614 Schorndorf

Tel.: +49 7181 / 980 32 00
Fax: +49 7181 / 980 32 48

Web: www.movet.de
Email: info@movet.de

