

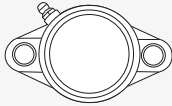

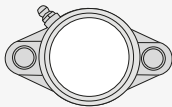

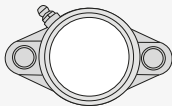

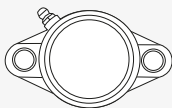

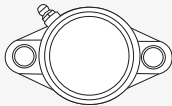

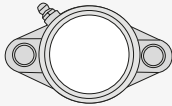

TOLERANZ LAGEREINSATZ

NOMINALER Ø DER BOHRUNG (mm)		BOHRUNGS-TOLERANZEN (µm)	RUNDLAUF TOLERANZ (µm)
von	bis	Max	Max
10	17	+15	15
20	30	+18	18
30	50	+21	20

TOLERANZ WELLE

NOMINALER Ø WELLE (mm)		EMPFOHLENE TOLERANZ (µm)	
von	bis	Min	Max
10	17	-6	-17
20	30	-7	-20
30	50	-9	-25

TEMPERATURBEREICHE GEHÄUSELAGER MIT EINSATZ

GEHÄUSE		LAGEREINSATZ	LAGER TYP	BETRIEBSTEMPERATUR (ALS EINHEIT)
	+		MB/MUC [■]	-35 bis +90°
	+		MB/MUC [■]	-35 bis +90°
	+		PNS	-10 bis +90°
	+		PNS	-10 bis +90°
	+		B	-35 bis +90°
	+		UCP ^{■ ■}	0 bis +210°

WERKSTOFF:

-  KUNSTSTOFF
-  EDELSTAHL

WERKSTOFF:

-  KUNSTSTOFF
-  EDELSTAHL
-  STAHL

[■] Die Lagereinsätze sind mit lebensmittelzugelassenem Fett vorgeschmiert. (NSF-H1)

^{■ ■} Hochtemperaturlager auf Anfrage verfügbar.

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

KUNSTSTOFFGEHÄUSE (PBT)

STOFFBEZEICHNUNG	KONZENTRATION	VERHALTEN BEI 23°C
Aceton		-
Ameisensäure	10%	o
	95%	-
Actylen		+
Ammoniak	konz.	-
Benzol		+
Bremsflüssigkeit		+
Butan		+
Butanol		+
Butylacetat		o
n-Butylglycol		+
Chlor		-
Chlorbenzol		+
Chloroform		-
Dekalin		o
Dibutylphthalat		+
Dimethylether		+
Dimethylformamid		+
Diethylphthalat		+
Dioxan		+
Edelgase		+
Essigsäure	10%	+
	konz.	o
Ethanol		+
Ethylacetat		o
Ethylether		+
Ethylenoxid		+
Fettalkohole		+
Fette und Wachse		+
Fettsäuren		+
Fluorchlorkohlenwasserstoffe		+
Getriebeöl		+
Glycol		+
Glysantin		+
Glyzerin		+
Heptan, Hexan		+
Hexafluorisopropanol		-
Hydrauliköl		+
Isopropanol		+
Isooctan		+
Kalilauge	10%	-

STOFFBEZEICHNUNG	KONZENTRATION	VERHALTEN BEI 23°C
Königswasser		-
Kohlensäure		+
Kohlenmonoxid		+
Kraftstoffe Normal		+
Super		+
FAM		+
M-15		+
Diesel		+
Kresol		-
Lacke		+
Lötwasser		+
Methanol		+
Methylenchlorid		-
Mineralöle		+
Motorenöle		+
Naphtalin		+
Natriumhydroxid	10%	-
Nitrolacke		o
Oleum		-
Ozon		o
Paraffine		+
Perchlorethylen		o
Petrolether		+
Phenol		-
Phosphorsäure	10%	+
Salpetersäure	10%	+
Salzsäure	10%	+
Schwefelsäure	10%	+
	konz.	-
Siliconöle		+
Streusalzlösungen		+
Styrol		+
Terpentin		+
Terpentinölersatz		+
Tetrachlorkohlenstoff		+
Tetrahydrofuran		+
Toluol		+
Trichlorethan		-
Trichlorethylen		-
Xylol		o
Zitronensäure	10%	+

- + Beständig, keine oder geringe Gewichtsveränderung
- o Bedingt beständig, kurzzeitiger Kontakt mit dem Stoff möglich
- unbeständig, starke Verringerung der mechanischen Eigenschaften

Alle angegebenen Daten sind Anhaltswerte und schließen Eigenversuche für den jeweiligen Anwendungsfall nicht aus.